



TECHFILTER

INDUSTRIAL



techfilter.com.br



TECHFILTER

SOLUÇÕES INTELIGENTES
EM FILTRAÇÃO, TRATAMENTO E REÚSO

Tecnologia, inovação, melhoria contínua, confiabilidade e excelência. É isso que faz da TECHFILTER uma empresa moderna e diferenciada, especializada em sistemas de filtração, tratamento e reúso de água e efluentes.

Desde 1993 atuando no mercado com experiência em inúmeros projetos, produtos e serviços para grandes empresas do segmento industrial, comercial, municipal, saneamento e meio ambiente.

Independente do porte, todos os projetos e produtos focam nas necessidades de cada cliente e são produzidos com tecnologia de ponta.

Empresa Certificada ISO 9001:2008.



Fachada



Vista Aérea



Preparação de Materiais



Produção



Produção



Logística



Laboratório



Departamento Comercial



Departamento de Engenharia



Tratamento de Água

A linha de tratamento de água TECHFILTER dispõe de equipamentos para diferentes necessidades.

Abrandador Automático
Troca Iônica ou Desmi
Osmose Reversa
Nanofiltração
Ultrafiltração
Microfiltração
ETA Convencional

Nossos sistemas são projetados conforme a necessidade do cliente.
Principais características: extremamente flexíveis e eficientes para os diversos tratamentos de água e vazões.



ETA



Osmose Reversa



Ultrafiltração



Troca Iônica



Abrandador Automático



Tratamento de Efluentes

As estações de tratamento de efluentes são projetadas e fabricadas para atender a demanda de qualquer vazão.

Tratamento de Efluentes Industriais e Sanitários
Sistemas Biológicos para Remoção de Matéria Orgânica
Tecnologia de Tratamento por MBR
Processo Oxidativo Avançado
Fornecimento de Membranas de MBR

Consulte outras tecnologias disponíveis.



Módulos de MBR



6 Desinfecção de Água

Os sistemas para desinfecção incluem equipamentos de alta tecnologia que inibem com eficiência a proliferação de organismos contaminantes.

Bomba Dosadora
Sistema peristáltico ou diafragma

Esterilizador Ultravioleta (UV)
Água potável ou efluentes

Gerador de Ozônio
Sistema de injeção por venturi
ou difusor



Esterilizador Ultravioleta



Bombas Dosadoras



Gerador de Ozônio

Filtração de Líquidos

Filtros para Líquidos - Têm a função de reter partículas indesejadas, decoloração e polimento de água e fluidos. Funcional, versátil e econômica a linha de filtros para líquidos se destaca pela praticidade. São produtos que podem ser utilizados em diversas aplicações. Disponíveis em diversos modelos, materiais construtivos, acabamentos, conexões e em montagens simplex ou duplex.

Modelos disponíveis:

- Filtros de Areia e Multimídia
- Filtros de Carvão Ativado
- Filtros Polidores
- Filtros de Alta Vazão



Filtro em Polipropileno



Filtro em Polietileno



Filtro Cesto



Filtro Bag



Filtro Cartucho



Filtro Polidor Sanitário



Filtro Declorador

Purificadores

Os purificadores de água com e sem refrigeração foram desenvolvidos para atender as necessidades na melhoria da água em pontos de uso. Possuem filtros de dupla ou tripla filtragem ou osmose reversa que retêm as impurezas como sedimentos e ferrugem, eliminando qualquer odor e sabor de cloro. Podem ser ligados diretamente à rede hidráulica dispensando o uso de garraões.





Filtração de Ar, Gás e Vapor

Filtro Coalescente - Utilizados para remoção de água, óleo e partículas do ar e gás. Como principais aplicações destacamos a proteção dos sistemas de ar comprimido e gases, secadores, tanques pulmão, cabines de pintura, respiros, entre outros. Os elementos coalescentes possuem eficiência de até 99,99% na retirada de partículas e os elementos com carvão ativado atuam na remoção de odores e hidrocarbonetos.

Filtro para Vapor - Retém partículas contaminantes, que resultam da abrasão de tubulações, válvulas e vedações. O elemento filtrante para vapor pode ser lavado e sanitizado, possibilitando economia no processo de filtração.

Filtro para Respiro de Tanque (Vent) - Promove a filtração do ar ambiente para tanques. O elemento é biológico e quimicamente inerte, não provocando a proliferação de microorganismos. Aplicações: Filtração do ar para tanques de fermentação, água, produtos alimentícios entre outros.



Filtros e Elementos Coalescentes



Filtro para Vapor



Filtro Respiro de Tanque(vent)



Serviços

Com equipe técnica especializada nossos serviços incluem:

- Montagens
- Instalações
- Startup
- Assistência técnica preventiva e corretiva
- Reposição de produtos químicos, elementos e leitos filtrantes, resinas, lâmpadas e tubos.

Realizamos análises de água através de nosso próprio laboratório especializado



Reposições

Os elementos filtrantes TECHFILTER são fabricados em diversos materiais como fibras puras de polipropileno, algodão, poliéster, feltro agulhado ou nylon, de eficiência nominal ou absoluta.

Modelos

Bag, Cartucho (expandido, bobinado, plissado, alta vazão), Carvão Ativado, Dornizador

Leitos Filtrantes

- Seixos
- Areia
- Carvão Ativado Granulado
- Resina Catiônica, Aniônica, Mista, Especial

Vasos e Membranas

Osmose Reversa, Ultrafiltração, Microfiltração, MBR

Esterilizadores Ultravioleta

Tubos, lâmpadas, sensores e conexões





Decloradores

Filtro Declorador de Alta Vazão

Indústria de Bebidas - SP

Finalidade: F filtro declorador especial de alta vazão, com meio filtrante de carvão ativado granulado para a retenção de cloro e purificação de água destinada à produção de cervejas e refrigerantes.

Vazão: 200 m³/h

Especificações Técnicas:

Material: Aço Inox 304 polido

Pressão de operação: 8 bar

Diâmetro interno: 4.150 mm

Altura: 5.300 mm

Peso do filtro s/ leito: 12 toneladas

Peso do filtro em operação: 77 toneladas



Filtro Horizontal de Areia - Alta Vazão

Filtro de Processo para Água de Injeção

Indústria Brasileira de Exploração de Petróleo - RN

Finalidade: Filtro de processo de alta vazão com meio filtrante de seixos e areia para a redução do total de óleos e graxas (TOG) e total de sólidos suspensos (TSS).

Vazão: 240 m³/h

Especificações Técnicas:

Material: Aço carbono (pintado e revestido internamente)

Pressão de operação: 8 bar

Dimensões:

Diâmetro: 2.850 mm

Comprimento 9.000 mm

13 unidades instaladas em paralelo



Abrandador Automático

Carreta de Abrandamento de Água

Indústria Brasileira de Exploração de Petróleo - RN

Finalidade: Sistema de abrandamento automático de água para abastecimento de caldeira montado em plataforma sobre rodas.

Vazão : 12m³/h

Composto por:

Filtro bag e cartucho

Declorador

Abrandador automático

Instrumentos de controle e monitoração

Automação supervisório - CLP



Estação de Tratamento de Água

Estação Automática de Tratamento de Água

Indústria de Bebidas - MG

Finalidade: Estação para tratamento da água proveniente de poço artesiano com o objetivo de purificação para a produção de cervejas e refrigerantes.

Vazão: 240 m³/h

Composta por:

Filtros de areia

Filtros de carvão ativado granulado

Duplo abrandador automático

Torre decarbonatadora

Sistema automático de regenerações

Automação da estação através de interface supervisório-CLP

Instrumentos de controle e monitoração





Microfiltração

Sistema de Microfiltração Automático

Indústria Brasileira de Exploração de Petróleo - RN

Finalidade: Sistema de microfiltração para unidade de tratamento de água residual da extração de petróleo.

Projeto para reúso da água na irrigação de culturas não comestíveis para a produção de biodiesel.

Vazão: 40 m³/h

Composto por:

Módulos de microfiltração

Skid de sustentação padrão container

Tanques de retrolavagem

Sistema automático de dosagem de químicos e instrumentos de controle e monitoração



Sistema de Ultrafiltração

Estação Automática de Tratamento de Água com Sistema de Ultrafiltração

Indústria de Refrigerantes e Bebidas - MG

Finalidade: Estação de tratamento de água através do sistema de ultrafiltração para a produção de refrigerantes.

Vazão: 100 m³/h

Composto por:

Filtro cesto

Bombas centrífugas

Módulos de ultrafiltração

Skid de sustentação

Soprador

Tanques de retrolavagem

Sistema de dosagem de químicos

Instrumentos de controle e monitoração

Automação do sistema

Declorador

Duplo filtro polidor



Estação de Tratamento de Efluentes

Sistema de Tratamento de Efluentes

Indústria Petroquímica - RJ

Finalidade: Tratamento do efluente total com reúso em utilidades diversas como torre de resfriamento, limpeza e geração de vapor.

Vazão: 60 m³/h

Composta por:

Calha parchal com gradeamento e peneira de limpeza automática

Tanques de equalização

Sistema físico-químico

Filtro cesto

Reator aeróbio com difusores de ar

Módulos de MBR

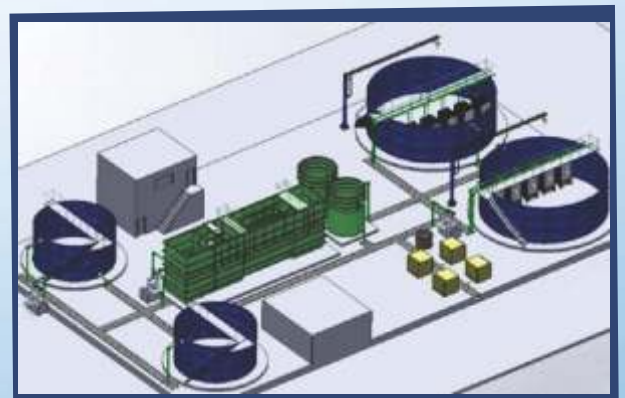
Sistemas de içamento de membranas

Sistema de dosagem de químicos

Esterilizador ultravioleta

Automação da estação

Instrumentos de controle e monitoração





TECHFILTER

SOLUÇÕES INTELIGENTES
EM FILTRAÇÃO, TRATAMENTO E REÚSO



Fábrica

TECHFILTER Tratamento e Filtração Ltda.

Rua Ettore Soliane, nº 161 - Dist. Indl. Nova Era

CEP: 13.347-394

Indaiatuba - SP - Brasil

Tel.: +55 (19) 3935-7277

Fax: +55 (19) 3935-7310

www.TECHFILTER.com.br | vendas@techfilter.com.br